ООО «Неолаб» — Оборудование для Вашей лаборатории!
Адрес: 119034, Москва, Еропкинский пер. д.16
Почта: sales@neolabllc.ru
Тел.: +7 (495) 648-60-80
Факс: +7 (495) 646-61-81
www.neolabllc.ru



Аппарат для определения коксового остатка микро-методом MCRT-160

Производитель:

ALCOR-by-PAC, США

ASTM:

ASTM D4530

ASTM D189

IP:

IP 398

ISO:

ISO 10370

ISO 6615

ГОСТ:

ГОСТ 32392

ГОСТ 19932

Описание:

Аппарат MCRT-160 от компании Alcor-by-PAC позволяет быстро и безопасно определить тенденцию нефтепродуктов распадаться и образовывать коксовый остаток под влиянием высоких температур. Цифровой контроль всех этапов анализа ASTM D4530 предоставляет результаты эквивалентные значению коксового остатка, определенно методом Конрадсона (ASTM D189), существенно снижая сопутствующие неудобства. Анализ нетипичного углеродистого остатка D189 может запросто занять 90 и больше минут времени опытного оператора. Аппарат MCRT-160 освобождает опытных операторов для занятий более важными задачами. От оператора требуется только взвесить образец до и после тестирования и запустить тест. MCRT-160 автоматически проводит испытание в соответствии с запрограммированной программой испытания по ASTM D 4530. Кроме этого, для дополнительного удобства и универсальности, аппарат может быть запрограммирован для автоматического выполнения ваших специализированных профилей температуры и времени тестирования.

Особенности:

- Автоматическое проведение испытания по методу ASTM D4530
- Обрабатывает до 12 образцов одновременно
- Программируемые временные и температурные профили для проведения пользовательских испытаний
- Герметичная печь и направленный выхлоп обеспечивают чистый анализ без дыма
- Стандартные анализы углеродного остатка от 0,1% до более чем 30%
- Автоматический, с высокой точностью контролирует каждый этап теста - от нагрева исходного образца до финального охлаждения.
- Запуск испытания одной кнопкой
- Ночной режим тестирования
- Отображает статус теста на ЖК-дисплее для быстрого и легкого просмотра
- Постоянный контроль температуры и давления азота, предупреждение техника в том случае, когда параметры превышают требуемые
- Позволяет использовать стандартный образец с каждым испытанием для подтверждения точности результатов
- Вмещает образцы объемом от 0,1 до 2 г (в зависимости от содержания углеродистого остатка)
- Газообразный азот постоянно обдувает печь и удаляет вредные испарения, которые либо конденсируются во внешнюю ловушку, либо вентилируются вместе с выхлопом

Спецификация и технические характеристики:

Патенты	№ 4 568 426 и № 4 680 167
Объем печи	600 мл (примерно)
Температура испытания	от комнатной до 775°C
Контроль времени	Несколько программируемых этапов (секунды, минуты, часы для каждого этапа)
Ночной режим	Постоянный поток азота до 16 часов после охлаждения
Защита от перегрева	Автоматическое выключение нагрева при превышении допустимой температуры в печи, а также звуковая индикация. Очередное испытание не может быть запущено, пока не устранено превышение температуры
Контроль давления азота	Автоматический контроль потока со встроенным регулятором давления для поддержки стабильного давления. Давление измеряется по шкале кПа и фунт/кв. дюйм. Проверка и регулировка потока перед началом теста. Переключатель низкого давления с автоматическим отключением и звуковым предупреждением
Подача азота	давление 135...1000 кПа (20...145 psig), расход около 37 литров на 95-минутный тест
Электропитание	120 или 230 В, разъем кабеля питания IEC-320

Габариты (ШхГхВ)	260 x 380 x 560 мм
Масса	13 кг